



AEROMETROLOGIE

Prestations effectuées sur site par notre laboratoire accrédité par le COFRAC sous le N° 1-1498
Portée disponible sur www.cofrac.fr

ET-E-ET

Caractérisation et vérification d'enceinte thermique (programme 122-2) sur site

Mesure de la température en 9 points pour un volume inférieur à 2 m³ ou 15 points minimum au-delà. Par comparaison à des thermomètres de références (sondes à résistances de platines ou enregistreurs autonomes de température).

Mesure de la vitesse d'air en un point central par comparaison à un anémomètre thermique de référence.

Méthodes normées :

- ✚ FDX 15-140 Mai 2013
- ✚ NF EN 60068-3-5 Août 2002
- ✚ NF EN 60068-3-7 Août 2002
- ✚ NF EN 60068-3-11 Août 2007

Caractéristiques

Températures de -80°C à +250°C

Détermination de :

Erreur du témoin d'environnement, Ecart de consigne, Erreur d'indication, Homogénéité et stabilité de l'environnement, Temps de récupération de la température, Vitesse de variation de la température

Vitesse d'air de 0 à 5 m/s : moyenne et stabilité en vitesse d'air au centre de l'enceinte

ET-E-EC

Caractérisation et vérification d'enceinte climatique (programme 122-2) sur site

Mesure de l'humidité relative en 9 points pour un volume inférieur à 2 m³ ou 15 points minimum au-delà. Par comparaison à des thermomètres de références et hygromètres de référence.

Méthodes normées :

- ✚ FDX 15-140 Mai 2013
- ✚ NF EN 60068-3-6 Août 2002
- ✚ NF EN 60068-3-7 Août 2002
- ✚ NF EN 60068-3-11 Août 2007

Caractéristiques

Humidité comprise entre 5% et 95% correspondant à une température de rosée de -20°C à +80°C.

Détermination de :

Erreur du témoin d'environnement, Ecart de consigne, Erreur d'indication, Homogénéité et stabilité de l'environnement, Temps de récupération de l'humidité.

Attention : prestation possible sans réserve si diamètre de passage de câble supérieur à 55 mm de diamètre.

**ET-E-BA**

Caractérisation et vérification de bains thermostatés (programme 122-2) sur site

Mesure de la température en 5 points minimum pour un volume inférieur ou égal à 3 m³ ou en 9 points minimum pour un volume compris entre 3 et 20 m³. Par comparaison à des sondes à résistance de platine de référence ou enregistreurs autonomes de température.

Méthodes internes : SI-EC-PT-004

Le temps minimum d'acquisition en régime établi est de 30 minutes avec un nombre minimum de mesure de 30 par capteur positionné dans le bain.

Caractéristiques

Température comprise :

Entre -80°C et +250°C pour des volumes inférieur ou égal à 3 m³

Entre -20°C et +50°C pour des volumes compris entre 3 m³ et 20 m³

Détermination de :

Ecart de consigne, Erreur d'indication, Homogénéité et stabilité du bain thermostaté, Temps de récupération de la température

ET-E-ST

Caractérisation et vérification de petits et grands stérilisateurs à vapeur d'eau de volume ≤ 1 m³ (programme 161-1) sur site

Méthodes normées :

- ✚ NF EN 285 + A2 : 2009
- ✚ NF EN 554 : 1994
- ✚ NF EN 13060 + A2 : 2010
- ✚ NF EN ISO 17665-1 : 2006
- ✚ NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009

Caractéristiques :

Détermination de :

Température de stérilisation pendant le temps de maintien, le temps de maintien, pression pendant le temps de maintien, le temps d'équilibrage, test d'étanchéité, test de pénétration de vapeur, Calcul de la valeur stérilisatrice (F0), étalonnage en température, étalonnage en pression.

INCERTITUDES D'ETALONNAGE MINIMALE ATTENDUE

Voir portée n°1-1498 sur www.cofrac.fr